



PUR-Klebstoff jetzt unter der Haube

Die Innovation für Buchbinder



Best for PUR

Aufwand mit PUR-Klebstoff vs. Best for PUR-Vorteile

ohne Best for PUR

Faktoren

mit Best for PUR



Die Reinigung des Leimwerks



Die Mitarbeiter- und Umweltbelastung

**Anti-Haft
Beschichtung**



**Anti-Haft
Beschichtung**

Die Belastung der Anti-Haft-Beschichtung



Die PUR-Klebstoffrestmengen

PUR-Klebstoff konservieren und weiterverwenden

Vorteile nach jedem Arbeitsschluß und bei jedem Klebstoffwechsel nutzen!



Leimwagen ausfahren, System nicht reinigen



Haube über den Leimwagen stellen



Den PUR-Klebstoff konservieren

Kosten sparen und effektiver arbeiten!

| | | |
|------------------------|-------------|--------------------------------------|
| Reinigungszeit | 0,5 Std. | → Nicht mehr erforderlich |
| Füllzeit Klebstoff | 0,25 Std. | → Nicht mehr erforderlich |
| Reiniger | | → Wesentlich weniger Verbrauch |
| Mitarbeitergesundheit | | → Deutlich geringere Belastung |
| Anti-Haft-Beschichtung | | → Vervielfachung der Lebensdauer |
| PUR-Klebstoffreste | bis zu 3 kg | → Kein Abfall, Reste weiterverwenden |

Technische Daten

EUROPA - Version „Best for PUR“ 600L

Schaltschrank

Max. Betriebsüberdruck: 11 bar(ü)
Min. Betriebsüberdruck: 8,0 bar(ü)
Umgebungstemperatur: + 1°C / + 45°C
Versorgungsspannung: 230 V 50-60Hz
Empfohlene Sicherungsgröße: 220 V A10
Druckluftanschlüsse Druckluft-Schnellverschluß: NW 7,2
Gewicht: 175 kg
Abmessungen L x B x H: 1200 x 525 x 1365 mm

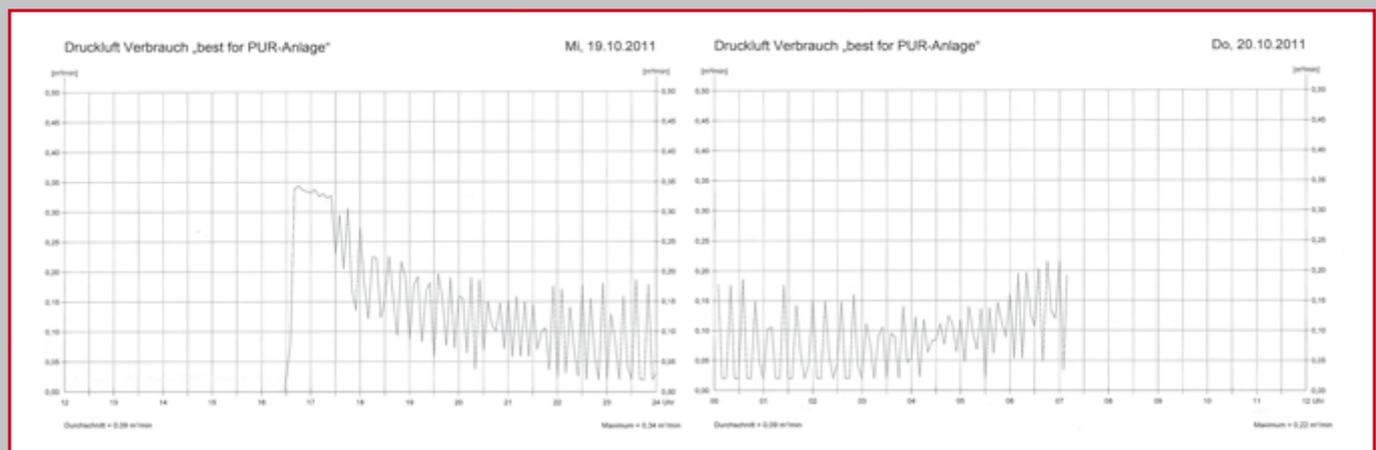
Trockenlufthaube

Konstruktion: 4mm Klarsicht PC-Scheiben in Aluminiumprofilen, 4 Handgriffe, flexible Bodendichtung, Öffnung für Durchlaß Elektrokabel des Leimwagens, Hochleistungssensor mit Steckverbindung für Steuerstrom, Druckluft-Schnellverschluß: NW 7,2
Gewicht: ca. 15 kg
Abmessungen L x B x H: ca. 1000 x 700 x 1000 mm
Maße werden an den Leimwagen angepasst

Zu gewährleistende Voraussetzungen:

Mind. 8 bar - max. 11 bar Druckluft aus bestehender Druckluftanlage, benötigter Volumenstrom: 0,6 m³/min
Druckluftqualität: trocken (Klasse 4) Staub- und Ölfrei (Klasse 2)
Aufstellung der Trockenlufthaube:
Waagerechte, glatte Ebene mit beschichteter, wasserdampfdurchlässiger Oberfläche.

Luftverbrauchsprotokoll über 14,7 Std. = Ø 0,09 m³/min.



Die Best for PUR Anlage konserviert PUR-Klebstoff mit der Zuführung von extrem trockener Luft. Der Luftverbrauch wurde im praktischen Einsatz über einen Zeitraum vom 14,7 Std. gemessen. Der daraus resultierende Stromverbrauch für die erzeugte Druckluft lag bei 0,9 kw/Std. Bei einem Beispielpreis von 0,12 € / kw sind weniger als 1,60 € / Nacht verbraucht worden.

Best for PUR UG (haftungsbeschränkt) | Dorfstraße 33 | 19246 Kogel
Mobil 0151 270 527 09 | Telefon 038851 33 83 33
emailpost@best-for-pur.de | www.best-for-pur.de