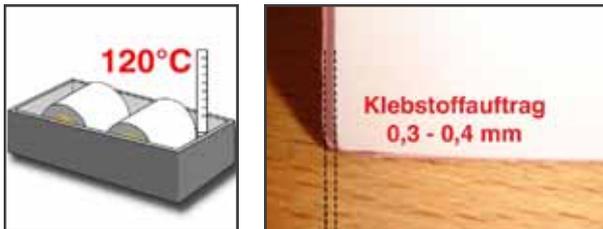


# Gefahr erkannt, Gefahr gebannt...

**DURA PRO**  
we'll get it done

## Sommer 2010:

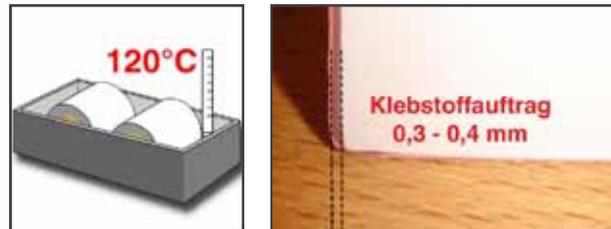
Es wurde eine Broschur mit PUR klebegebunden.  
Inhalt 160 Seiten aus glänzend gestrichen Bilderdruck, 150g/qm.  
Walzenauftrag, Klebstoffilm: 0,3 - 0,4 mm  
Klebstofftemperatur: 120°C



**Ergebnis: Page-Pull-Wert Ø 11,3 N/cm**

## Winter 2010/2011:

Es wurde eine gleiche Broschur mit PUR klebegebunden.  
Inhalt 160 Seiten aus glänzend gestrichen Bilderdruck, 150g/qm.  
Walzenauftrag, Klebstoffilm: 0,3 - 0,4 mm  
Klebstofftemperatur: 120°C



**Ergebnis: Page-Pull-Wert Ø unter 7 N/cm**

## Ursache:

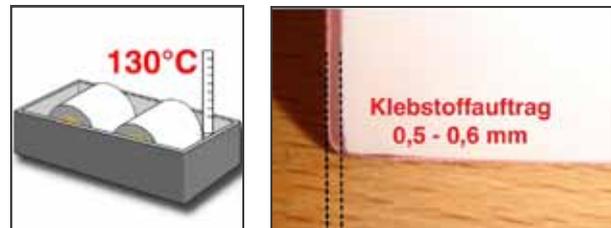
Die Inhaltseiten waren mit ca. 8°C sehr kalt. Der aufgetragene PUR-Klebstoff kühlte zu schnell ab. Die Anpressung des Klebstoffs an den Fräsbereich des Inhalts und den Umschlag erfolgte, als der Klebstoff zu kalt und schon nicht mehr optimal offen war. Die offene Zeit wurde überschritten. Die erforderliche Adhäsion konnte nicht aufgebaut werden.

## Fazit:

Die Einstellungen von Klebstofftemperatur und Auftragsstärke sind klimaabhängig und müssen den Umständen angepasst werden, damit optimale Ergebnisse erzielt werden.

## Lösung:

Auftragstemperatur des PUR-Klebstoffs auf ca. 130°C erhöht.  
Auftragsstärke auf ca. 0,5 - 0,6 mm erhöht.



**Ergebnis: Page-Pull-Wert Ø 11,1 N/cm**

Wir beraten Sie gerne, bitte sprechen Sie uns an.  
Sie werden davon profitieren.

Zentrale:

DURAL GmbH  
Herr Oliver Büker  
Frau Kerstin Arnold  
Pforzheimer Straße 176  
76275 Ettlingen  
Tel.: 07243 7 26 70  
Fax: 07243 72 67 29  
e-mail: karnold@ifscos.com  
www.durapro.de  
www.ifscos.com

Ihr Berater:

Martin Spließ  
Saling 17  
20535 Hamburg  
Tel: 040 25 30 68 52  
Mobil: 0151 270 527 09  
Fax: 040 23 27 04  
e-mail: martin.spluess@t-online.de  
www.buchklebstoffe.de