

Das Leistungsvermögen von Seitenleimen

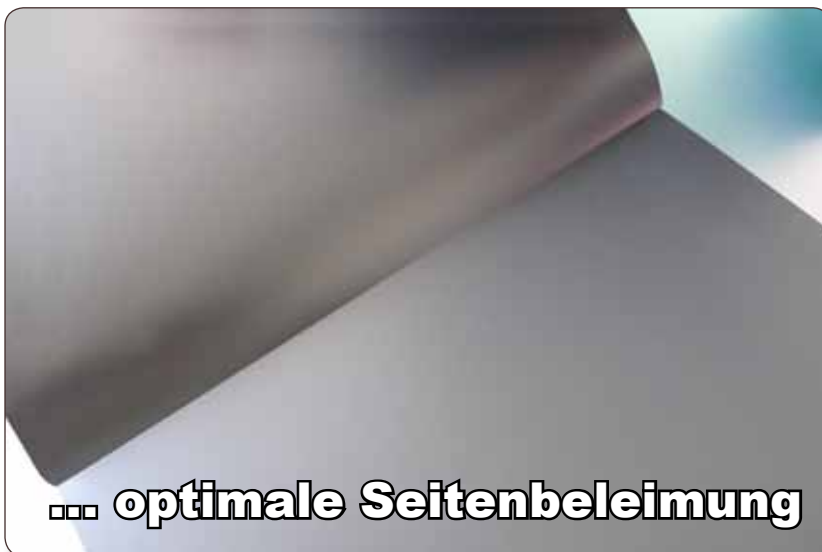


Mehr Farbe ...

Mehr Lack ...

Sofort liefern ...

... kann dazu führen, daß die Seitenbeimung mit Hotmelt-Klebstoffen aus dem Leim geht. Die aus Druckfarben und Lacken austretenden Mineralölmoleküle dringen in die Klebstoffschicht ein und zerstören dabei die Kohäsionskräfte des Hotmelts.



Die optimale Technologie:

- PUR-Klebstoff
DURA-PUR UH 6070 oder
DURA-PUR UH 6386
einsetzen. Nur PUR-Klebstoff
ist gegen das Eindringen von
Mineralölmolekülen der Druck-
farben und Lacke geschützt.
- Leimauftrag mit Düsen direkt
auf den Umschlag.

Meine Empfehlungen:

PUR-Seitenleim:

DURAL GmbH · Herr Oliver Büker
Pforzheimer Straße 176 · 76275 Ettlingen
Mobil 0173 6789136

Düsenauftragstechnologie:

Fa. Inatec GmbH · Herr Erich Schmidt
Schneiderstraße 73 · 40764 Langenfeld
Mobil 0171 5736891